

# Zertifikat

## Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 411/A-15 0669/01

Name und Anschrift  
des Herstellers:

**WZ Zerspanungstechnik GmbH**  
Mercatorstraße 16-18  
D – 46485 Wesel

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

**EN ISO 3834-2**

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

WZ Zerspanungstechnik GmbH  
Mercatorstraße 16-18  
D – 46485 Wesel

Prüfbericht Nr.:

01 202 641/A- 18 0669

Gültig bis:

01. Juli 2021

Köln, 06. August 2018

  
i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka  
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev24

# Anlage

## zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 641/A-18 0669/01

Name und Anschrift  
des Herstellers:

**WZ Zerspanungstechnik GmbH**  
**Mercatorstraße 16-18**  
**D – 46485 Wesel**

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:  
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte

Schweißprozesse  
nach EN ISO 4063:

135; 141; 111; 138

Werkstoffgruppen  
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 4.2; 5.1; 5.2; 6.4; 8.1

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
nach EN ISO 14731:

Herr Geza Eperjesi; Stufe C (SFI/DVS)

Vertreter:

Herr Wolfgang Uhlig; Stufe B (EWS/EWF)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 06. August 2018

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

# Certificate

## Inspection of the welding quality requirements according ISO 3834

Certificate no.: 01 202 411/A-15 0669/01

Name and address of the manufacturer:

**WZ Zerspanungstechnik GmbH**  
Mercatorstraße 16-18  
D – 46485 Wesel

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the comprehensive quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

**EN ISO 3834-2**

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

WZ Zerspanungstechnik GmbH  
Mercatorstraße 16-18  
D – 46485 Wesel

Test Report no.:

01 202 641/A- 18 0669

Valid until:

July 1, 2021

Cologne, August 6, 2018

*Achim Makowka*  
i.A. Eng. Achim Makowka  
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Certification Body for welding manufacturers  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-2-Rev-24

# Annex

## to the certificate according ISO 3834

Certificate no.: 01 202 641/A-18 0669/01

Name and address of the  
manufacturer:

**WZ Zerspanungstechnik GmbH**  
**Mercatorstraße 16-18**  
**D – 46485 Wesel**

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope of production:

Manufacturing of  
- Pressure Equipment or parts for pressure equipment

Welding process  
acc. EN ISO 4063:

135; 141; 111; 138

Material group  
acc. CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 4.2; 5.1; 5.2; 6.4; 8.1

Responsible welding coordinator  
acc. EN ISO 14731:

Mr. Geza Eperjesi, Level C (SFI/DVS)

Substitute:

Mr. Wolfgang Uhlig, Level B (EWS/EWF)

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834  
certificate and does not replace the supporting documents  
required under the scope of regulated by law.

Cologne, August 6, 2018

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Certification body for welding manufacturers  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-E-Cert Annex-3834-Rev24